

PREISLISTE BRÜNIEREN

GÜLTIG AB 01.11.2026



Rheder
WERKZEUGBAU
DREHEN | FRÄSEN | SCHLEIFEN | ERODIEREN

Tel. 02872 - 980 334 info@rhe-we.de www.rheder-werkzeugbau.de

Heißbrünieren:

Chemisches Oxydationsverfahren
nach DIN50938.

Beckengröße:

1200 x 420 x 450 mm

Es entsteht ein schwarzes
Eisenmischoxyd (Fe_3O_4) auf der
Oberfläche

Schichtzusammensetzung:

Eisen (II)-, (III)-Oxid

Schichtstärke:

0,5 - 2 μm

Passungsprobleme

(durch Schichtaufbau):

keine, weil Abtrag gleich Auftrag

weitere Eigenschaften:

guter Rostschutz, beständig gegen
Lösemittel und Lacke

Schichtfarbe:

schwarz

Gewicht

bis 100 kg

Preis

1,70 €/ kg

(Mindestbetrag 60,00 €)

101 - 200 kg

1,55 €/ kg

über 200 kg

1,40 €/ kg

Mengen über 500 kg

auf Anfrage

Handlingskosten je Stück: 0,20 €

Bei kleineren Stückgewichten wird nach Aufwand
berechnet.

Anlieferzustand der Teile:

Rost - und Zunderfrei

Die normale Durchlaufzeit beträgt 1-5 Arbeitstage, je
nach Verfügbarkeit der Anlage

Eilkostenzuschlag:

Außerhalb des geplanten Brünertages, zzgl. 75,00 €
(auch auf den Mindestbetrag)

Alle Preise zzgl. der gesetzl. MWSt.