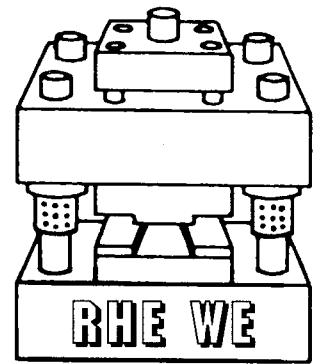


RHEDER WERKZEUGBAU

W. Goldschmidtböing GmbH

Sonderanfertigung
Vorrichtungsbau
Metallbearbeitung
Hydr. Stanzmaschinen
CNC Dreh-, Fräs-,
Schleif- u. Erodieretechnik
Wärmebehandlung
Brünieren

Rheder Werkzeugbau GmbH · Butenpaß 26 · 46414 Rhede



Butenpaß 26
46414 Rhede
Tel.: 0 28 72 / 98 03 34
0 28 72 / 98 03 35
Fax: 0 28 72 / 63 99

Preisliste Brünieren

Gewicht

Preis

Mindestbetrag

50,00 €

bis 100 kg

1,20 €/kg

101-200 kg

1,10 €/kg

über 200 kg

0,90 €/kg

Beckengröße 1200/420/500mm

Bei kleinen Stückgewichten wird nach Aufwand berechnet!
Bei großen Stückgewichten, Preis auf Anfrage!

Heißbrünieren:

Chemisches Oxydationsverfahren nach DIN 50938.

Es entsteht ein schwarzes Eisenmischoxyd ($Fe_3 O_4$) auf der Oberfläche

Schichtzusammensetzung	Eisen (II)-, (III)-Oxid
Schichtstärke	0,5-2 μm
Passungsprobleme (durch Schichtaufbau)	keine, weil Abtrag gleich Auftrag
weitere Eigenschaften	guter Rostschutz, beständig gegen Lösemittel und Lacke
Schichtfarbe	Schwarz